

Foglalkozási napló

a 20___ /20___ . tanévre

Gépi forgácsoló

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 34 521 03

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
10174-12 Esztergályos feladatok						
252			Esztergálás gyakorlata			
42			Az eszközök használata			
		4	A munkafeladat végrehajtásához szükséges anyagok, segédanyagok, előre gyártott elemek, gépek, szerszámok, mérőeszközök, befogó és felfogó eszközök, szállító és emelő berendezések, személyi védőfelszerelések előkészítése.			
		3	Az esztergagép kenési-, mérő- és védőrendszerének, munkavédelmi berendezéseinek ellenőrzése, karbantartási feladatok elvégzése.			
		3	A munkadarabot befogó készülék elhelyezése, beállítása és rögzítése.			
		4	Az alapanyag, félgyártmány vagy előgyártmány méreteinek ellenőrzése, a nyers, vagy félkész munkadarab befogása.			
		4	Kiválasztja és befogja a forgácsoláshoz szükséges szerszámokat, meghatározza a forgácsolási feladathoz szükséges technológiát, beállítja a forgácsolási paramétereket.			
		3	Munkadarab előkészítés, gépbeállítás, cserekerék szerelés menetesztergáláshoz, a készfutás szükséges mértéke.			
		4	Menetmetszés és menetfúrás szerszámainak, szerszámtartóinak, segédanyagainak előkészítése, technológiáinak begyakorlása.			
		3	Kiválasztja a szükséges mérő és ellenőrző eszközöket, geometriai méréseket végez.			
		4	Alkalmazza a korszerű, nagysebességű technológiákat.			
		3	Minőségbiztosítási dokumentumokat vezet.			
		4	Szerszámélézést, lapkacserét végez.			
		3	Termelékenységet fokozó eszközöket, speciális munkadarab-befogó eszközöket, készülékeket használ.			
120			Az esztergálás gyakorlata			
		7	Két csúcs közötti megmunkálást végez, esztergál álló és mozgó báb alkalmazásával.			
		7	Két csúcs közötti megmunkálást végez, esztergál álló és mozgó báb alkalmazásával.			
		7	Recéz, rovátkol, fúr, dörzsáraz.			
		7	Külső, belső kötő és mozgó menetet vág, menetet fúr, menetet metsz.			
		7	Külső, belső kötő és mozgó menetet vág, menetet fúr, menetet metsz.			
		7	Egy bekezdésű menetek technológiáinak (nagyolás, simítás) végzése.			
		7	Különbféle külső és belső, jobb- és balmenet forgácsolása (nagyolása, simítása), hűtés és kenés alkalmazása, visszaállítás a menetárokba.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Munkadarab előkészítés, gépbeállítás, cserekerék szerelés menetesztergáláshoz, a késkifutás szükséges mértéke.			
		7	Elvégzi az esztergálást előírt pontossággal.			
		7	Elvégzi az esztergálást előírt pontossággal.			
		7	Síkfelületet esztergál oldalazó eljárással.			
		7	Síkfelületet esztergál oldalazó eljárással.			
		7	Külső, belső hengeres felületet esztergál.			
		7	Síktárcsán történő megmunkálásokat végez.			
		7	Körhagyó esztergálásokat végez.			
		7	Külső, belső kúpos felületet esztergál, illetve.			
		7	Alakos felületet esztergál.			
		7	Alakos felületet esztergál.			
		1	Másoló esztergálást végez.			
/		90	CNC esztergálás	/		
		4	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előregyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, befogó és felfogó eszközöket, szállító és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket.			
		3	Ellenőrzi az esztergagép kenési-, mérő- és védőrendszerét, munkavédelmi berendezéseit, elvégzi a karbantartási feladatokat.			
		7	Egyszerű megmunkáló programot készít CNC esztergára.			
		3	Előkészíti a CNC esztergát (nullpont felvétel, felszerszámozás, szerszámbeállítás, programbevitel, programbeállítás).			
		4	Termelékenységet fokozó eszközöket, speciális munkadarab-befogó eszközöket, készülékeket használ.			
		3	Elvégzi a gépkarbantartási feladatokat.			
		4	Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarab befogó készüléket az esztergagépen, mint tokmány, síktárcsa, különféle menesztők.			
		3	Ellenőrzi az alapanyag, félgyártmány vagy előgyártmány méreteit, befogja a nyers, vagy félkész munkadarabot.			
		7	CNC esztergagépen esztergál.			
		7	Alkalmazza a korszerű, nagysebességű technológiákat.			
		4	Elvégzi az esztergálást előírt pontossággal.			
		3	Síkfelületet esztergál oldalazó eljárással.			
		4	Külső, belső hengeres felületet esztergál.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		3	Külső, belső kúpos felületet esztergál, illeszt.			
		7	Alakos felületet esztergál.			
		7	Recéz, rovátkol, fúr, dörzsáraz.			
		4	Külső, belső kötő és mozgató menetet vág, menetet fúr, menetet metsz.			
		7	Síktárcsán történő megmunkálásokat végez.			
		4	Körhagyó esztergálásokat végez.			
		2	Szerszámélézést, lapkacserét végez.			
10176-12 Marós feladatok						
		180	Marás gyakorlata			
		24	Az eszközök használata			
		2	A marási eljárások technológiai adatainak beállítása a marógépen.			
		2	Munkadarab biztonságos megfogásához kiválasztja az eszközöket.			
		2	Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit.			
		2	Szükség szerint élek sorjázása.			
		2	A gépkarbantartási feladatok elvégzése.			
		2	A mérő- és ellenőrző eszközök kiválasztása.			
		2	A szükséges marószerszámok kiválasztása és befogása.			
		2	A munkadarab befogó készülék elhelyezése, beállítása és rögzítése a marógépen, mint gépsatu, osztó készülék.			
		2	EÖK készülékek alkalmazása.			
		2	A gépbeállítási paraméterek meghatározása.			
		1	Biztonságtechnikai előírások alkalmazásának gyakorlása.			
		1	A korrózió elleni védelem folyamatos fenntartása.			
		2	Ellenőrző mérések végzése a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.			
		96	A marás gyakorlata			
		7	Marási műveletek végzése előírt pontossággal.			
		7	Körasztalos munkák végzése.			
		7	Ellenirányú és egyenirányú palástmarás.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Homlokfelület marása.			
		7	Síkfelület marásának eljárásai.			
		7	Egyenirányú palástmarás végzése.			
		7	Ellenirányú palástmarás végzése.			
		7	Alakos felület marása.			
		7	Alakmarás tárcsamaróval.			
		7	Alakmarás szármaróval: szigetmarás, zsebmarás, kontúrmarás.			
		5	Lépcsős felület csoportmaróval marása.			
		4	Horony marása.			
		3	Horonymarás tárcsamaróval.			
		4	Horonymarás szármaróval.			
		3	Spirálhoronymarás.			
		4	Marás osztókészülékben.			
		3	Közvetlen és kapcsolt osztás számításával.			
60			CNC marás technológiája			
		3	Előkészíti a CNC marógépet (nullpontfelvétel, felszerszámozás, szerszámbeállítás, programbevitel, programbelövés).			
		3	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket.			
		3	Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit.			
		2	Ellenőrzi a munkafeltételeket.			
		2	Ellenőrzi a kenési, hűtési rendszert.			
		2	Ellenőrzi a gépi mérőrendszert.			
		2	Ellenőrzi a gép védőrendszerét.			
		2	Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket.			
		3	Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarab befogó készüléket a marógépen, mint gépsatu, osztó készülék.			
		2	EÖK készülék.			
		3	Meghatározza a gépbeállítási paramétereit.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		3	Különböző marási műveleteket végez előírt pontossággal.			
		3	Alakmarás tárcsamaróval.			
		3	Alakmarás szármaróval: szigetmarás, zsebmarás, kontúrmarás.			
		3	Lépcsős felületet csoportmaróval mar.			
		3	Hornyot mar.			
		3	Horonymarás tárcsamaróval.			
		3	Horonymarás szármaróval.			
		3	Spirálhoronymarás.			
		3	Egyszerű megmunkáló programot készít CNC marógépre.			
		3	Elvégzi a gépkarbantartási feladatokat.			
		3	Technológiai adatok megválasztási szempontjai.			
10175-12 Köszörús feladatok						
		72	Köszörülés gyakorlata			
		18	Eszközök használata			
		2	A köszörűgép felépítése, részegységei.			
		2	Napi karbantartás elvégzése.			
		2	Munka- és szerszámbe fogók alkalmazása.			
		2	Munkadarab befogása, a köszörülési sorrend meghatározása, alkalmazása.			
		2	Köszörűkorong tárolása.			
		2	Korong kiválasztásának, agyra szerelésének, kiegyensúlyozásának gyakorlata.			
		2	Különböző korongszabályozás palást köszörűn.			
		2	Hűtőfolyadék kiválasztása, hűtés beállítása, próbaköszörülés.			
		1	A tárgyforgatási mód változtatásának gyakorlati alkalmazása.			
		1	Munkadarab méretre és felületi minőségre köszörülése.			
		24	Köszörülési technológiák alkalmazása			
		4	Alakos darab köszörülése palást köszörűn.			
		4	Hengeres és kúpos felület köszörülése furatban.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		4	Lépcsős munkadarab köszörülése síkköszörűn.			
		4	Menetköszörülés külső- belső.			
		4	Fogaskerék köszörülése fogköszörűn.			
		2	Csúcsnélküli köszörülés alkalmazásának bemutatása.			
		2	Szerszámélezés.			
30			CNC köszörülés			
		2	A megmunkáláshoz szükséges anyagok, segédanyagok kiválasztása.			
		2	Gépbeállítás, napi karbantartás.			
		2	A műszaki rajz értelmezése, a program betöltése, ellenőrzése.			
		2	A köszörűkorong kiválasztásának, befogásának, kiegyensúlyozása, szabályozása.			
		2	A munkadarab befogó kiválasztása, alkalmazása.			
		2	A munkadarab befogása.			
		2	Palást köszörülés.			
		2	Furat köszörülés.			
		2	Síkköszörülés.			
		2	Menetköszörülés.			
		2	Borda és fogköszörülés.			
		2	Alakos darab köszörülése.			
		2	Hengeres és kúpos felület köszörülése furatban.			
		2	Lépcsős munkadarab köszörülése.			
		2	Csúcsnélküli köszörülés.			
Összefüggő szakmai (nyári) gyakorlat						
		70	10176-12 Marós feladatok			
		70	Marás gyakorlata			
		25	Az eszközök használata			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		3	A marási eljárások technológiai adatainak beállítása a marógépen.			
		2	Munkadarab biztonságos megfogásához kiválasztja az eszközöket.			
		2	Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit.			
		2	Szükség szerint élek sorjázása.			
		2	A gépkarbantartási feladatok elvégzése.			
		2	A mérő- és ellenőrző eszközök kiválasztása.			
		2	A szükséges marószerszámok kiválasztása és befogása.			
		2	A munkadarab befogó készülék elhelyezése, beállítása és rögzítése a marógépen, mint gépsatu, osztó készülék.			
		2	EÖK készülékek alkalmazása.			
		2	A gépbeállítási paraméterek meghatározása.			
		2	Biztonságtechnikai előírások alkalmazásának gyakorlása.			
		1	A korrózió elleni védelem folyamatos fenntartása.			
		1	Ellenőrző mérések végzése a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.			
25		A marás gyakorlata				
		2	Marási műveletek végzése előírt pontossággal.			
		2	Körasztalos munkák végzése.			
		2	Ellenirányú és egyenirányú palástmarás.			
		2	Homlokl felület marása.			
		2	Síkfelület marásának eljárásai.			
		2	Egyenirányú palástmarás végzése.			
		2	Ellenirányú palástmarás végzése.			
		1	Alakos felület marása.			
		1	Alakmarás tárcsamarával.			
		1	Alakmarás szármaróval: szigetmarás, zsebmarás, kontúrmarás.			
		1	Lépcsős felület csoportmaróval marása.			
		1	Horony marása.			
		1	Horonymarás tárcsamarával.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		1	Horonymarás szármaróval.			
		1	Spirálhoronymarás.			
		2	Marás osztókészülékben.			
		1	Közvetlen és kapcsolt osztás számításával.			
20			CNC marás technológiája			
		1	Előkészíti a CNC marógépet (nullpontfelvétel, felszerszámozás, szerszámbemérés, programbevitel, programbelövés).			
		1	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket.			
		1	Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit.			
		1	Ellenőrzi a munkafeltételeket.			
		1	Ellenőrzi a kenési, hűtési rendszert.			
		1	Ellenőrzi a gépi mérőrendszert.			
		0.5	Ellenőrzi a gép védőrendszerét.			
		0.5	Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket.			
		1	Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarab befogó készüléket a marógépen, mint gépsatu, osztó készülék.			
		0.5	EÖK készülék.			
		0.5	Meghatározza a gépbeállítási paramétereit.			
		1	Különböző marási műveleteket végez előírt pontossággal.			
		1	Alakmarás tárcsamaróval.			
		1	Alakmarás szármaróval: szigetmarás, zsebmarás, kontúrmarás.			
		1	Lépcsős felületet csoportmaróval mar.			
		1	Hornyt mar.			
		1	Horonymarás tárcsamaróval.			
		1	Horonymarás szármaróval.			
		1	Spirálhoronymarás.			
		1	Egyszerű megmunkáló programot készít CNC marógépre.			
		1	Elvégzi a gépkarbantartási feladatokat.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		1	Technológiai adatok megválasztási szempontjai.			
		70	10175-12 Köszörús feladatok			
		70	Köszörülés gyakorlata			
		10	Eszközök használata			
		1	A köszörűgép felépítése, részegységei.			
		1	Napi karbantartás elvégzése.			
		1	Munka- és szerszámbe fogók alkalmazása.			
		1	Munkadarab befogása, a köszörülési sorrend meghatározása, alkalmazása.			
		1	Köszörűkorong tárolása.			
		1	Korong kiválasztásának, agyra szerelésének, kiegyensúlyozásának gyakorlata.			
		1	Különböző korongszabályozás palást köszörűn.			
		1	Hűtőfolyadék kiválasztása, hűtés beállítása, próbaköszörülés.			
		1	A tárgyforgatási mód változtatásának gyakorlati alkalmazása.			
		1	Munkadarab méretre és felületi minőségre köszörülése.			
		30	Köszörülési technológiák alkalmazása			
		5	Alakos darab köszörülése palást köszörűn.			
		5	Hengeres és kúpos felület köszörülése furatban.			
		5	Lépcsős munkadarab köszörülése síkköszörűn.			
		5	Menetköszörülés külső- belső.			
		5	Fogaskerék köszörülése fogköszörűn.			
		3	Csúcsnélküli köszörülés alkalmazásának bemutatása.			
		2	Szerszámélezés.			
		30	CNC köszörülés			
		2	A megmunkáláshoz szükséges anyagok, segédanyagok kiválasztása.			
		2	Gépbeállítás, napi karbantartás.			
		2	A műszaki rajz értelmezése, a program betöltése, ellenőrzése.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/ antárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		2	A köszörűkorong kiválasztásának, befogásának, kiegyensúlyozása, szabályozása.			
		2	A munkadarab befogó kiválasztása, alkalmazása.			
		2	A munkadarab befogása.			
		2	Palást köszörülés.			
		2	Furat köszörülés.			
		2	Síkköszörülés.			
		2	Menetköszörülés.			
		2	Borda és fogköszörülés.			
		2	Alakos darab köszörülése.			
		2	Hengeres és kúpos felület köszörülése furatban.			
		2	Lépcsős munkadarab köszörülése.			
		2	Csúcsnélküli köszörülés.			